

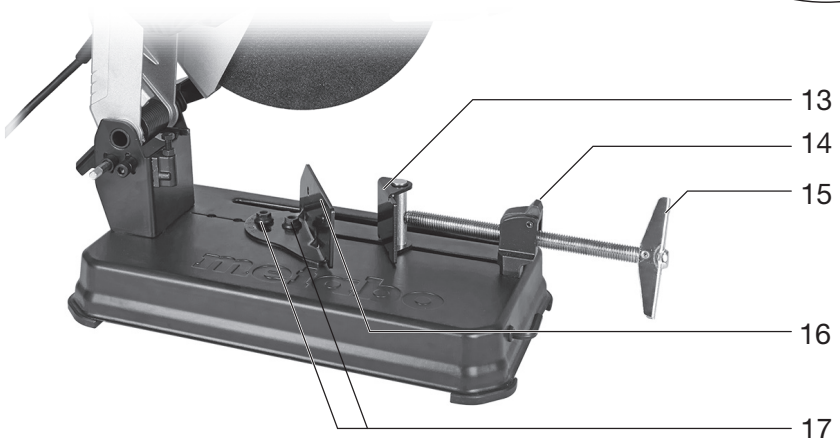
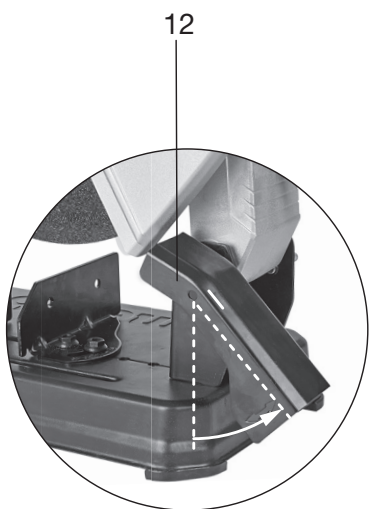
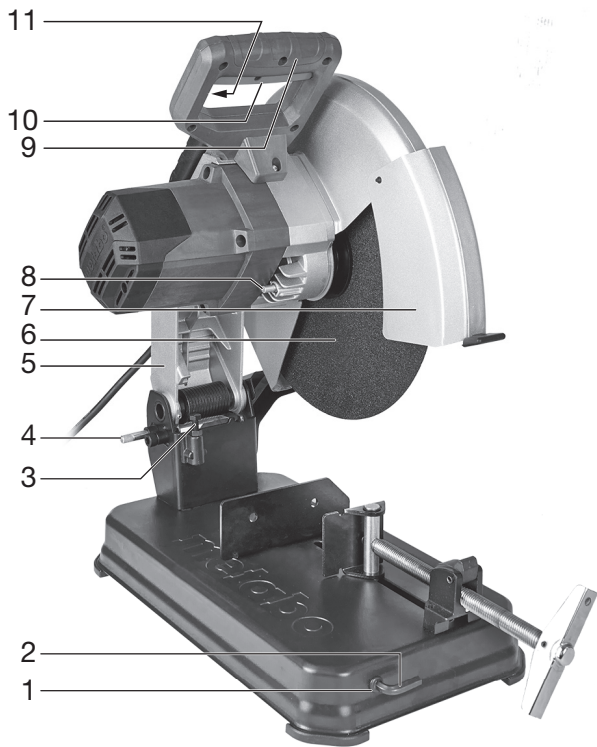
CS 22-355
CS 24-355 S



BG Превод на оригиналната инструкция за експлоатация.

euromaster

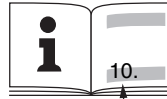
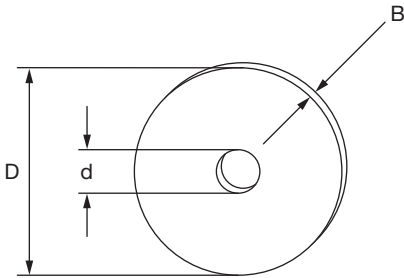
“Евромастер Импорт - Експорт” ООД е официален представител на производителя. Адрес на управление на фирмата: гр. София 1231, бул. “Ломско шосе” 246, тел. 0700 44 155, www.euromasterbg.com; e-mail: info@euromasterbg.com



		CS 22-355 *1) Serial Number: 01786..		CS 24-355 S *1) Serial Number: 01787..
U	V	220-240	110	220-240
I	A	10	15	10,5
P₁	W	2300	1600	2400
P₂	W	1560	1050	1650
n₀	min ⁻¹ (rpm)	4000	4000	4000
D_{max} x B x d	mm (in)	355 x 3 x 25,4 (14 x ³ / ₃₂ x 1)		
H_{max} 90°	mm (in)		132 (5 ³ / ₁₆)	
			120 x 120 (4 ²³ / ₃₂ x 4 ²³ / ₃₂)	
			208 x 100 (8 ³ / ₁₆ x 3 ¹⁵ / ₁₆)	
			150 x 150 (5 ²⁹ / ₃₂ x 5 ²⁹ / ₃₂)	
H_{max} 45°	mm (in)		128 (5 ¹ / ₃₂)	
			115 x 115 (4 ¹⁷ / ₃₂ x 4 ¹⁷ / ₃₂)	
			115 x 107 (4 ¹⁷ / ₃₂ x 4 ⁷ / ₃₂)	
			115 x 115 (4 ¹⁷ / ₃₂ x 4 ¹⁷ / ₃₂)	
L_{max}	mm (in)	248 (9 ³ / ₄)		
m	kg (lbs)	16,8 (37)		
a_{hw}/K_{hw}	m/s ²	3,4 / 1,5		
L_{pA}/K_{pA}	dB(A)	91 / 3		
L_{WA}/K_{WA}	dB(A)	104 / 3		

*2) 2014/30/EU, 2006/42/EC, 2011/65/EU
*3) EN 62841-1:2015, EN 62841-3-10:2015 + AC:2016 + A11:2017, EN IEC 63000:2018

2021-12-10, Bernd Fleischmann
Direktor Produktentstehung & Qualität (Vice President Product Engineering & Quality)
*4) Metabowerke GmbH - Metabo-Allee 1 - 72622 Nuertingen, Germany



A



D = 350 mm
 B = 3 mm
 d = 25,4 mm
 $n_{\max} = 4.365 \text{ min}^{-1}$

A 36-R: 6.16343

B



D = 350 mm
 B = 3 mm
 d = 25,4 mm
 $n_{\max} = 4.365 \text{ min}^{-1}$

A 30-R: 6.16327
 A 36-S: 6.16339

C



D = 350 mm
 B = 3 mm
 d = 25,4 mm
 $n_{\max} = 4.365 \text{ min}^{-1}$

A 24-M: 6.16338

Инструкция за експлоатация

1. Декларация за съответствие

Декларираме с цялата си отговорност: Тези шлайфмашини за рязане на метал, идентифицирани по тип и сериен номер *1), отговарят на всички съответни разпоредби на директивите *2) и стандартите *3). Техническа документация на адрес *4) - вижте страница 3.

2. Област на приложение

Стационарният ъглошлайф е подходящ за сухо рязане на стомана, цветни метали, желязо и чугунени профили и подобни материали с оригинални отрезни дискове Metabo.

Не използвайте диамантени дискове.

Само потребителят носи отговорност за повреди, причинени от неправилна употреба. Трябва да се спазват общоприетите разпоредби за предотвратяване на злополуки и приложените инструменти за безопасност.

3. Общи указания за безопасност



Спазвайте текстовете, обозначени с този символ, за ваша собствена защита и за защита на вашия електроинструмент!



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ - За да намалите риска от нараняване, прочетете инструкциите за експлоатация.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ - Прочетете цялата информация за безопасност, инструкциите, илюстрациите и техническите данни, предоставени с този електроинструмент. *Неспазването на следните инструкции може да доведе до токов удар, пожар и/или сериозно нараняване.*

Съхранявайте всички указания за безопасност и инструкции за бъдещи справки.

Предавайте електроинструмента си само заедно с тези документи.

4. Специални мерки за безопасност

4.1 Инструкции за безопасност за стационарни ъглошлайфи

a) Дръжте себе си и намиращите се наблизо лица извън равнината на въртящата се шлифовъчен диск. Защитният капак е предназначен да предпазва оператора от отломки и случаен контакт с шлифовъчния диск.

b) Използвайте само армирани режещи дискове за вашия електроинструмент. Това, че можете да монтирате аксесоара към

вашия електроинструмент, не гарантира безопасното му използване.

c) Допустимата скорост на работния инструмент трябва да бъде поне толкова висока, колкото е максималната скорост, посочена на електроинструмента. Аксесоари, които се въртят по-бързо от допустимото, могат да се счупят и да се разлетят.

d) Инструментите за шлайфане трябва да се използват само за препоръчаните приложения. Например: Никога не шлифвайте със страничната повърхност на отрезния диск. Отрезните дискове са предназначени за отстраняване на материал с ръба на диска. Страничното прилагане на сила върху тези шлифовъчни дискове може да ги счупи.

e) Винаги използвайте неповредени притискащи фланци с правилен размер и форма за избрания шлифовъчен диск. Подходящите фланци поддържат шлифовъчния диск и по този начин намаляват риска от счупване на шлифовъчния диск.

f) Външният диаметър и дебелината на вложката трябва да съответстват на спецификациите на размерите на вашия електроинструмент. Неправилно оразмерените инструменти не могат да бъдат адекватно екранирани или контролирани.

g) Шлифовъчните дискове и фланците трябва да пасват точно на шпиндела на вашия електроинструмент. Инструментите за враждане, които не пасват точно на шпиндела на електроинструмента, ще се въртят неравномерно, ще вибрират много силно и могат да причинят загуба на контрол.

h) Не използвайте повредени шлифовъчни дискове. Преди всяка употреба проверявайте дисковете за отупвания и пукнатини. Ако електроинструментът или шлифовъчния диск падне, проверете дали е повреден или използвайте неповреден диск. Когато сте проверили и монтирали шлифовъчния диск, дръжте себе си и близките лица извън равнината на въртящата се диск и оставете инструмента да работи с максимална скорост в продължение на 1 мин. Повредените шлифовъчни дискове обикновено се счупват по време на това тестово време.

i) Носете лични предпазни средства. Използвайте пълна защита на лицето, защита на очите или предпазни очила в зависимост от приложението. Където е подходящо, носете противопрахова маска, антифони, защитни ръкавици или специална престилка, която предпазва от малки абразивни и материални частици. Предпазните очила трябва да предпазват от летящи отломки, образувани при различните дейности. Противопраховата маска или респираторът трябва да филтрират праха, генериран по време на работа. Ако сте изложени на силен шум за дълго време, може да претърпите загуба на слуха.

j) Дръжте други хора на безопасно разстояние от работната си зона. . Jeder, der den

Всеки, който влиза в работната зона, трябва да носи лични предпазни средства. Парчета от обработвания детайл или счупени режещи инструменти могат да отлетят и да причинят наранявания дори извън пряката работна зона.

к) Дръжте захранващия кабел далеч от въртящите се инструменти. Ако изгубите контрол над инструмента, захранващият кабел може да бъде прерязан или захванат и дланта или ръката ви може да бъдат засегнати от въртящия се инструмент.

l) Почиствайте редовно вентилационните отвори на вашия електроинструмент. Вентилаторът на двигателя засмуква прах в корпуса и голямото натрупване на метален прах може да доведе до опасност от електрически ток.

м) Не използвайте електроинструмента в близост до запалими материали. Не използвайте електроинструмента, когато е поставен върху горима повърхност, например дърво. Искрите могат да възпламенят тези материали.

н) Не използвайте инструменти, които изискват охлаждащи течности. Използването на вода или други охлаждащи течности може да доведе до токов удар.

4.2 Откат и съответни мерки за сигурност

Откатът е внезапната реакция на притиснат или заклинен въртящ се диск, подложка на диска, четка или друг аксесоар. Притискането или заклиняването причиняват бързо спиране на въртящия се диск, който от своя страна запраща неконтролируемият електроинструмент в посока, обратна на въртенето на аксесоара.

Например, ако един абразивен диск е блокирал в детайла, ръбът на диска при точката на притискане, може да се вкопае в повърхността на материала и да се счупи или предизвика откат. Той може да се насочи към или встрани от оператора, в зависимост от посоката на движение на диска. При това дискът може и да се счупи.

Откатът е резултат от неправилно употребяван електрически инструмент и / или неправилни оперативни процедури, които могат да бъдат избегнати, като се вземат подходящи предпазни мерки, както е посочено по-долу.

а) Поддържайте здрав захват върху електроинструмента и позиционирайте тялото и ръцете си така, че да можете да поемете силите, предизвикани от обратния удар. Операторът може да контролира противодействието на въртящия момент или отката, ако вземе съответните предпазни мерки.

б) Избягвайте зоната пред и зад въртящия се диск. В случай на откат, машината ще се движи нагоре към оператора..

с) Не използвайте диск с верига за трион за да режете дърво, сегментни диамантени шайби с разстояние между сегментите по-голямо от 10 mm и циркулярни дискове. Такива инструменти често предизвикват откат или водят до загуба на контрол върху електроинструмента.

д) Избягвайте блокирането на режещия диск или прилагането на твърде голям натиск. Не правете прекалено дълбоки срезове. Претоварването на режещия диск увеличава напрежението в него и податливостта му на заклиняване или блокиране, а оттам и възможността за откат или счупване на диска.

е) Ако режещият диск се заклини или ако прекъснете работата, изключете машината и изчакайте дискът да спре. Никога не се опитвайте да измъкнете все още движещия се диск от мястото на рязане, защото в противен случай може да се получи откат. Установете и отстранете причината за заклиняването.

ф) Не включвайте отново електроинструмента, докато той е в обработвания детайл. Изчакайте режещият диск да достигне пълна скорост, преди внимателно да продължите рязането. В противен случай дискът може да се заклеши, да изскочи от обработвания детайл или да предизвика откат.

г) Подпирайте големите детайли, за да намалите риска от обратен удар от заклинен режещ диск. Големите детайли могат да се огънат под собственото си тегло. Детайлът трябва да се подпира от двете страни на диска, както в близост до мястото на отрязване, така и по ръба.

4.3 Други мерки за безопасност:



Винаги използвайте предпазни очила и антифони. Ако е необходимо използвайте и други предпазни

средства, като противопохови маски, ръкавици, каска и престилка. Когато се преценява дали е необходимо носенето на маски, трябва да се вземат предвид и всички вредни за здравето особености на обработвания детайл и/или неговото покритие. В случай на съмнение е по-добре да се постави предпазното средство.

Носете антифони, когато работите продължително време. Продължителното излагане на високи нива на шум може да доведе до увреждане на слуха. Не работете с магнезий.



Не използвайте електрически инструменти във влажна или мокра среда.

Не използвайте машината в експлозивна атмосфера, където искрите могат да предизвикат пожар, експлозия или други подобни.



Не използвайте циркулярни дискове.

Винаги се старайте машината да е поставена стабилно върху равна повърхност, а когато се използва върху работна маса, винаги я закрепвайте с подходящо дълги и стабилни винтове.

Опасност от смачкване на пръстите! При спускане на машината не допускайте пръстите ви да бъдат зашипани от шарнира. Никога не работете с машината без защитни кожух (7)

Винаги спускайте защитния кожух (7) докрай. Уверете се, че подвижният защитен кожух (7) не е блокиран. Той трябва да може да се движи.

Проверете електроинструмента за евентуални повреди.

-Преди по-нататъшна употреба на електроинструмента защитните устройства или леко повредените части трябва внимателно да се проверят за правилното им функциониране по предназначение.

-Повредените предпазни устройства и части трябва да се ремонтират или заменят в специализиран сервиз, освен ако в инструкциите за употреба не е посочено друго.

Повредите по машината, вкл. защитните кожухи или режещите дискове, трябва да се докладват незабавно при възникването им. Отстранете повредата по професионален начин.

Редовно проверявайте захранващия кабел на електроинструмента и ако е повреден, го подменете при упълномощен специалист.

Проверявайте редовно удължителните кабели и ги подменяйте, ако са повредени.

Използвайте само трижилни удължители.

Поддържайте ръкохватките сухи, чисти и без масла и мазнини.

Не използвайте недостатъчно мощна машина за тежка работа.

Спазвайте инструкциите за смазване и смяна на инструментите.

Съхранявайте неизползваната машина на сухо, поддигнато или заключено място, недостъпно за деца.

Уверете се, че вентилационните отвори са свободни, когато работите в запрашени условия. Ако се наложи отстраняване на праха, първо изключете електроинструмента от електрическото захранване.


В случай на екстремно натрупване на прах, съкратете циклите на почистване на машината и/или свържете дефектнотоково устройство (RCD) преди нея.

Ако машината бъде изключена от RCD, тя трябва да бъде проверена и почиствана.

Използвайте само препоръчани от производителя режещи дискове, които отговарят на спецификациите на съответните стандарти за безопасност за абразивни материали, като например EN 12413.

Внимание! Използването на други режещи инструменти и други принадлежности може да създаде риск от нараняване.

Отрезните дискове трябва да се съхраняват и обработват внимателно съгласно указанията на производителя.

 Носете защитни ръкавици при работа с режещите дискове.

Съхранявайте отрезния диск на сухо място. Отрезните дискове за сухо рязане могат да загубят здравината си поради влага или вода.

Работете с отрезния диск внимателно.

Предпазвайте отрезния диск от удари или сътресения.

Винаги използвайте аксесоари, които отговарят на следните минимални изисквания:

Могат да се използват само отрезни дискове със синтетична смола и максимални обороти на въртене (min-1/grm), която не трябва да са по-малки от оборотите на машината на празен ход.

Спазвайте максималния диаметър на режещия диск (вижте техническите данни).

Не използвайте режещи дискове с дебелина, по-голяма от 3 mm (3/32").

Отворът на отрезния диск трябва да пасва на държача на инструмента без хлабина. Не използвайте адаптери или редуктори.

Спазвайте инструкциите на производителя на инструмента или аксесоара!

Спазвайте инструкциите за употреба на отрезния диск.

Използвайте еластични подложки, ако те са предоставени с абразива и ако са необходими.

Боравете с частите, свързани с режещия диск, с особено внимание. Внимавайте да не повредите шпиндела, фланеца и винта. Повредите на тези части могат да доведат до счупване на отрезния диск.

Уверете се, че монтираните отрезни дискове са монтирани в съответствие с инструкциите на производителя.

Уверете се, че отрезните дискове са правилно монтирани и закрепени преди употреба и работете с машината в продължение на 30 s при обороти на празен ход в безопасно положение; изключете машината незабавно, ако се появят силни вибрации или други смущения. Ако това се случи, проверете машината, за да откриете причината.

Ако режещият диск е износен до границата на износване (1/3 от външния диаметър): сменете режещия диск.

Изключете щепсела от контакта, преди да извършвате каквато и да е настройка или поддръжка.

Режещият диск продължава да се върти и след като машината е изключена.

Задействайте блокировката на шпиндела (8) само когато моторът е напълно спрял.



Не докосвайте въртящия се режещ диск. Риск от нараняване!

Ако режещият диск вибрира прекалено силно при работа на празен ход, той може да се счупи. Ако по време на работа се появят нередности, изключете машината незабавно и я поправете.


Закрепете обработвания детайл. Използвайте стягата, за да закрепите обработвания детайл. Не се опитвайте да режете изключително малки детайли.

При обработване детайлът трябва да лежи стабилно и да е обезопасен срещу изместване. Дългите заготовки трябва да бъдат подходящо подпряни.

Не започвайте да режете, докато не бъде достигната максималната скорост. При рязане използвайте само режещия ръб на отрезния диск. Не използвайте страничната повърхност на отрезния диск за шлифование. Когато работите върху детайли с криви или наклонени повърхности, уверете се, че върху отрезния диск не се упражнява страничен натиск.

Уверете се, че искрите, които възникват по време на работа, не предизвикват опасност, напр. да ударят потребителя или други лица или да запалят запалими вещества. Защитете опасните зони с огнеупорни покривала. Подгответе подходящ пожарогасител в зоните, изложени на риск от възникване на пожар. Обработваният детайл може да бъде много горещ. Внимание, риск от изгаряне!

Намалете излагането на прах:

 **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ** - Някои прахове, образувани от шлайфане, рязане, шлифование с шкурка, пробиване и други работи съдържат химикали, за които е известно, че причиняват рак, вродени дефекти или други репродуктивни увреждания. Някои примери за такива химикали са:
- Олово от боя на оловна основа,
- минерален прах от тухли, цимент и други зидарски материали, и
- арсен и хром от химически обработена дървесина.

Рискът от тази експозиция варира в зависимост от това колко често извършвате този вид работа. За да намалите експозицията на тези химикали: Работете на добре проветриво място и използвайте одобрени предпазни средства, като например противопрахови маски, специално предназначени за филтриране на микроскопични частици.

Това се отнася и за праха от други материали, като например някои видове дървесина (като дъбов или буков прах), метали, азбест. Други известни заболявания са например алергични реакции, респираторни заболявания. Не допускайте прахът да попадне в организма. Спазвайте разпоредбите, приложими за вашия материал, персонал, приложение и място на употреба

(напр. разпоредби за здравословни и безопасни условия на труд, изхвърляне).

Събирайте частиците в мястото на образуването им, за да избегнете отлагането им в околността. Използвайте подходящи аксесоари за специални работи. Така ще намалите броя на частиците, попадащи в околната среда по неконтролируем начин. Използвайте подходяща прахоуловителна система.

Намалете излагането на прах чрез:

- не насочвайте отработените частици и въздушната струя на машината към себе си или към намиращи се наблизо хора или към отложен прах,
- използвайте аспирационна система и/или пречиствател на въздуха,
- поддържайте работното място добре проветрено и чисто. Метенето или издухването ще раздвижи праха.
- Почиствайте с прахосмукачка или перете защитното облекло. Не издухвайте, не тупайте и не почиствайте с четка.


5. Функционални елементи


Виж стр. 2.

- 1 Депю за ключове
- 2 Ключ за смяна на режещи дискове и регулиране
- 3 Ограничител на дълбочината на рязане
- 4 Транспортно заключване
- 5 Ръкохватка
- 6 Режещ диск *
- 7 Защитен кожух
- 8 Заключване на шпиндела
- 9 Дръжка
- 10 Бутон за превключване
- 11 Предпазен бутон (срещу неволно стартиране)
- 12 Дефлектор
- 13 Меню
- 14 Лост за бързо настройване
- 15 Ръкохватка
- 16 Упор
- 17 Винтове (за регулиране на ъгъла на рязане или максималния обхват)

* Не са включени в обхвата на доставката.

6. Пускане в употреба

Преди пускане в експлоатация проверете  дали мрежовото напрежение и честота, съответстват на данните на вашата електрическа мрежа.

 Винаги включвайте устройство за дефектнотокова защита (RCD) с максимален ток на сработване от 30mA

Машината може да се свързва само към мрежовото напрежение и мрежовата честота, посочени на типовата табелка. Ако например машина с напрежение 120 V се свърже към мрежово напрежение 230 V, отрезният диск

и машината могат да се повредят при превишаване на максималната скорост.

⚠ Всички винтове трябва да бъдат здраво затегнати. Затегнете болта, закрепващ режещия диск, с предоставения гаечен ключ и проверете дали всички останали болтове също са затегнати.

Пластина за отклоняване на искрите (12):

Преди пускане в употреба завъртете предпазната пластина до маркировката.

7. Употреба

7.1 Настройка на дълбочината на рязане

За предварително задаване на желаната дълбочина на рязане, например за направа на няколко среза с еднаква дълбочина на рязане.

Регулиране на ограничителя (3):

- Разхлабете контрагайката.
- Регулирайте винта с шестостенна глава до желаната дълбочина на рязане.
- Затегнете отново гайката.

7.2 Менгеме

⚠ Затегнете здраво детайлите в менгемето (13).

Настройване на ъгъла на рязане:

- Разхлабете двата винта (17).
- Задайте желания ъгъл на рязане.
- Затегнете отново двата винта (17).

Регулиране на максималния обхват: Дер Ограничителят може да се регулира в 3 позиции.

- За целта отстранете двата винта (17).
- Преместете ограничителя (16) в задната / средната / предната позиция.
- Фиксирайте отново ограничителя (16) с двата винта (17).

Затягане на детайла:

- За бързо преместване завъртете лоста (14) напред и натиснете манivelата (15) към обработвания детайл.
- Избутайте лоста (14) назад и затегнете здраво обработвания детайл, като завъртите манivelата (15) по посока на часовниковата стрелка.

7.3 Рязане на детайл

⚠ Опасност от премазване! Не посягайте към шарнира, когато спускате рамото!

- Не започвайте да режете, докато машината не достигне максималната си скорост.
- Бавно спуснете режещия диск върху детайла и извършете рязането със слаб натиск.
- След приключване на работата върнете рамото на лоста в изходно положение.
- След приключване на рязането изключете машината, оставете двигателя да спре напълно и едва тогава подгответе следващата операция по рязане. Изваждането или поставянето на детайли,

когато отрезният диск се върти, може да доведе до наранявания.

- Не работете с прекалено голям натиск, в противен случай дискът ще се износи бързо или машината или детайлът ще се повредят.

7.4 Включване / Изключване

Включване: Натиснете и задръжте предпазния превключвател (11), натиснете бутона (10).

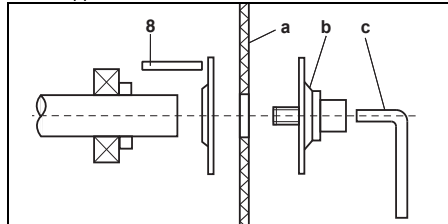
Изключване: Отпуснете бутона (10).

7.5 Транспорт

За транспортиране завъртете рамото на лоста (5) докрай надолу и го застопорете, като преместите блокировката за транспортиране (4). **Забележка:** За да заключите рамото на лоста, е необходимо да завъртите ограничителя на дълбочината на рязане (3) в долно положение. Вижте глава 7.1.

8. Поддръжка

⚠ Изключете щепсела от контакта, преди да извършвате каквито и да било дейности по преустройство или поддръжка: Задействайте блокировката на шпиндела (8) само когато двигателят е в покой.



Изваждане на режещия диск:

- Натиснете лоста за блокиране (8) и завъртете режещия диск (a) с ръка, докато усетите, че блокировката се задейства.
- Отвийте винта със затягащия фланец (b) с помощта на гаечен ключ (c) в посока, обратна на часовниковата стрелка.
- Извадете режещия диск.

Монтиране на отрезния диск:

- Поставете новия режещ диск (a).
- Завийте винта със затягащия фланец (b).
- Блокирайте шпиндела и затегнете винта със затягащия фланец (b) с помощта на гаечен ключ (c).
- Проверете дали блокировката на шпиндела (8) отново е напълно освободена.
- Почистете замърсената машина и отстранете праха от шлайфане.

Регулярна поддръжка:

Поне веднъж месечно смазвайте с масло следните части: движещите се части на менгемето.

9. Отстраняване на неизправности

CS 22-355: При включване се получават кратки спадове на напрежението. При неблагоприятни условия в мрежата могат да възникнат смущения в работата на други устройства.

Не се очакват смущения при импеданс на електрическата мрежа, по-нисък от 0,24 ома.

10. Аксесоари

Използвайте само оригинални аксесоари Metabo. Ако се нуждаете от аксесоари, моля, свържете се с вашия дилър.

За да изберете правилните аксесоари, моля, съобщете на дилъра точния тип на вашия електроинструмент.

Вижте стр. 4.

A Дискове за рязане: **Клас A 36-R „Flexiamant Super“ Inox.**

Средно твърд специален диск за рязане на INOX.

Висока производителност с добър живот.

B Дискове за рязане: **Клас A 30-R / A 36-S „Flexiamant Super“ Stahl.**

Добра производителност на рязане в стомана с добър живот.

Твърда версия за мощни машини.

A 36-S: с вътрешна мрежа за бързо рязане.


C Дискове за рязане: **Клас A 24-M „Flexiamant Super“ Stahl.**

Висока производителност на рязане в стомана с добър живот на инструмента в стомана.

Мека версия за по-малко мощни машини.

За пълна гама от аксесоари вижте на www.metabo.com или основния каталог.

11. Ремонт

 Ремонтите на електрически инструменти могат да се извършват само от квалифицирани електротехници!


Дефектираният захранващ кабел може да бъде заменен само със специален, оригинален захранващ кабел от Metabo, който се предлага от сервиза на Metabo.

Ако имате електроинструмент Metabo, който се нуждае от ремонт, моля, свържете се с вашия представител на Metabo. За адреси вижте www.metabo.com.

Можете да изтеглите списъци с резервни части на адрес www.metabo.com.

12. Опазване на околната среда

Полученият прах от шлайфане може да съдържа вредни вещества: Изхвърляйте по подходящ начин. Спазвайте националните разпоредби за екологично изхвърляне и рециклиране на излезли от употреба машини, опаковки и принадлежности.

 Само за страните от ЕС: Не изхвърляйте електрическо и електронно оборудване в битовите отпадъци! Съгласно Европейската директива 2012/19/ЕС и нейното прилагане в националното законодателство, използваните електрически

инструменти трябва да се събират отделно и да се рециклират по екологосъобразен начин.

13. Технически данни

Разяснения към данните на стр. 3 Могат да бъдат променени в резултат на техническия прогрес.

U = Напрежение
I = Сила на тока
P₁ = Номинална мощност
P₂ = Отдавана мощност
n₀ = Обороти на празен ход

Размери на режещия диск:

D_{max} = Макс. външен диаметър

B = Дебелина на диска

d = Отвор

H_{max 90°} = макс. диаметър на рязане 90°

H_{max 45°} = макс. диаметър на рязане 45°

L_{max} = макс. отвор на менгемето

m = Тегло без кабел

Данните са определени в съответствие с EN 62841.

Машина с клас на защита II

~ Променлив ток

Посочените технически данни са с допустими отклонения (съгласно приложимите стандарти).

ЕМИСИОННИ СТОЙНОСТИ

Тези стойности дават възможност да се оценят емисиите на електроинструмента и да се сравнят различни електроинструменти. В зависимост от условията на използване, състоянието на електроинструмента или използваните инструменти действителното натоварване може да бъде по-високо или по-ниско. За приблизителна оценка вземете предвид работните почивки и фазите на по-ниско натоварване. На базата на подходящо коригираните прогнозни стойности определете защитни мерки за потребителя, напр. организационни мерки.

Обща стойност на вибрациите (векторна сума от трите посоки), определена в съответствие с EN 62841:

a_{HW} = Стойност на вибрационните емисии

K_{HW} = Несигурност (колебания)

Типични A-претеглени нива на звука:

L_{PA} = Ниво на звуковото налягане

L_{WA} = Ниво на звуковата мощност

K_{PA}, K_{WA} = Несигурност (ниво на звука)

При работа нивото на шума може да надвиши 80 dB(A).

Носете антифони!

ГАРАНЦИОННА КАРТА

МОДЕЛ.....

СЕРИЕН №

СРОК

(за подробности виж гаранционните условия)

№, дата на фактура / касов бон.....

ДАНИИ ЗА КУПУВАЧА

ИМЕ/ФИРМА

(попълва се от служителя)

АДРЕС.....

*(попълва се от служителя)***ДАНИИ ЗА ПРОДАВАЧА**

ИМЕ/ФИРМА

(попълва се от служителя)

АДРЕС

(попълва се от служителя)

ДАТА/ПЕЧАТ

СЕРВИЗЕН ПРОТОКОЛ

Приеман протокол	Дата на приемане	Описание на дефекта	Дата на предаване	Подпис

Централен сервиз: София, бул: "Ломско шосе" 246, тел.: 0700 44 155 (безплатен за цялата страна)

e-mail: info@euromasterbg.com

ГАРАНЦИОННИ УСЛОВИЯ

ЗАДЪЛЖИТЕЛНИ ДОКУМЕНТИ:

- Копие от фактура
- Гаранционна карта
- Разпечатка на регистрацията в интернет за 3-годишна гаранция

ГАРАНЦИОННИ СРОКОВЕ:

Минималната законова гаранция от 24 месеца по смисъла на ЗЗП, важи само за физически лица, за юридически лица гаранцията е 12 месеца, освен ако не е упоменато друго от производителя:

- Електроинструменти Метабо и, регистрирани в интернет на адрес: www.metabo.com/xxl в едномесечен срок след закупуването им 3 години
 - Електроинструменти Метабо без регистрацията в интернет 1 година
 - Акумулаторни батерии Метабо > 4 Ah 3 години
 - Други Акумулаторни батерии и Зарядни устройства 6 месеца
- Всички неизправности по функционирането на машините, причинени от дефекти по сглобяването или по материала, забелязани по време на гаранционния срок, се отстраняват безплатно в централен сервиз на Евромасер Импорт-Експорт ООД - град София.

ОТ ГАРАНЦИЯ СА ИЗКЛЮЧЕНИ:

- Повреди, причинени от естествено износване на четки, гумени плотове, ремъци, патронници, масло, лагери, о-пръстени, грес, кабели, сервизни пакети за профилактика, филтри свещи и други
- Повреди причинени от претоварване, лошо поддържане, замърсяване, пренапрежение
- Счупвания и пукнатини, причинени от удар
- Дефекти, причинени от износени или нестандартни консумативи
- Дефекти, които се дължат на неспазване инструкцията за експлоатация, претоварване и дейности, несъответстващи на техническите характеристики на машината
- Рекламация се приема само ако машината не е отваряна от потребителя или от неоторизиран сервиз.

ПРАВИЛА НА ТЪРГОВСКА ГАРАНЦИЯ ЗА ПОТРЕБИТЕЛСКИ СТОКИ:

Независимо от търговската гаранция продавачът отговаря за липсата на съответствие на потребителската стока с договора за продажба съгласно гаранцията по чл. 112 – 115.

Чл. 112. (1) При несъответствие на потребителската стока с договора за продажба потребителят има право да предяви рекламация, като поиска от продавача да приведе стоката в съответствие с договора за продажба. В този случай потребителят може да избира между извършване на ремонт на стоката или замяната ѝ с нова, освен ако това е невъзможно или избраният от него начин за обезщетение е непропорционален в сравнение с другия.

(2) Смята се, че даден начин за обезщетяване на потребителя е непропорционален, ако неговото използване налага разходи на продавача, които в сравнение с другия начин на обезщетяване са неразумни, като се вземат предвид:

1. стойността на потребителската стока, ако нямаше липса на несъответствие;
2. значимостта на несъответствието;
3. възможността да се предложи на потребителя друг начин на обезщетяване, който не е свързан със значителни неудобства за него.

Чл. 113. (1) Когато потребителската стока не съответства на договора за продажба, продавачът е длъжен да я приведе в съответствие с договора за продажба.

(2) Привеждането на потребителската стока в съответствие с договора за продажба трябва да се извърши в рамките на един месец, считано от предявяването на рекламацията от потребителя.

(3) След изтичането на срока по ал. 2 потребителят има право да развали договора и да му бъде възстановена заплатената сума или да иска намаляване на цената на потребителската стока съгласно чл. 114.

(4) Привеждането на потребителската стока в съответствие с договора за продажба е безплатно за потребителя. Той не дължи разходи за експедиране на потребителската стока или за материали и труд, свързани с ремонта ѝ, и не трябва да понася значителни неудобства.

(5) Потребителят може да иска и обезщетение за претърпените вследствие на несъответствието вреди.

Чл. 114. (1) При несъответствие на потребителската стока с договора за продажба и когато потребителят не е удовлетворен от решаването на рекламацията по чл. 113, той има право на избор между една от следните възможности:

1. разваляне на договора и възстановяване на заплатената от него сума;
 2. намаляване на цената.
- (2) Потребителят не може да претендира за възстановяване на заплатената сума или за намаляване цената на стоката, когато търговецът се съгласи да бъде извършена замяна на потребителската стока с нова или да се поправи стоката в рамките на един месец от предявяване на рекламацията от потребителя.
- (3) Търговецът е длъжен да удовлетвори искане за разваляне на договора и да възстанови заплатената от потребителя сума, когато след като е удовлетворил три рекламации на потребителя чрез извършване на ремонт на една и съща стока, в рамките на срока на гаранцията по чл. 115, е налице следваща поява на несъответствие на стоката с договора за продажба.
- (4) Потребителят не може да претендира за разваляне на договора, ако несъответствието на потребителската стока с договора е незначително. Чл. 115. (1) Потребителят може да упражни правото си по този раздел в срок до две години, считано от доставянето на потребителската стока.
- (2) Срокът по ал. 1 спира да тече през времето, необходимо за поправката или замяната на потребителската стока или за постигане на споразумение между продавача и потребителя за решаване на спора.
- (3) Упражняването на правото на потребителя по ал. 1 не е обвързано с никакъв друг срок за предявяване на иск, различен от срока по ал. 1.